

# 「危險機械」及「危險設備」判定說明

※ 危險機械一覽表 ※						
分類	名稱		說明	檢查合格證	人員證照	
					操作人員	吊掛人員
危險性機械	固定式起重機	大型	吊升荷重在 3 公噸以上者。(屬法規中之危險性機械)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
		中型	吊升荷重在 0.5 公噸以上未滿 3 公噸。		<input checked="" type="checkbox"/>	
	移動式起重機	大型	吊升荷重在 3 公噸以上者。(屬法規中之危險性機械)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
		中型	吊升荷重在 0.5 公噸以上未滿 3 公噸。		<input checked="" type="checkbox"/>	
特殊列管機械器具	衝床		衝剪機械。			
	剪床		衝剪機械。			
	手推刨床		不含電動刨床。			
	木材加工用圓盤鋸		不含手持電動圓盤鋸。(用於木材加工用)			
	堆高機		不含車輛頂升機。		<input checked="" type="checkbox"/> (荷重≥1公噸)	
	研磨機		常見如砂輪機。			
其它	其它危險機械		非屬上述類別，如各種小型起重機(吊升荷重未滿 0.5 公噸者)、銑床、鑽床、車床、車輛頂升機、電動刨床、手持電動圓盤鋸、帶鋸機、攪拌機、割草機…及其它具有危害之機械器具。			

危險性機械／移動式起重機／中型（吊升荷重在 0.5 公噸以上未滿 3 公噸）

移動式起重機



備註：(吊桿卡車) 吊升荷重 2.93 公噸



備註：吊升荷重 0.49 公噸

([勞工安全衛生法第 8 條](#)；[勞工安全衛生法施行細則第 1 1 條](#)；[起重升降機具安全規則第 2 條](#)，[第 3 條](#)；[危險性機械及設備安全檢查規則第 3 條](#))

## 特殊列管機械器具／木材加工用圓盤鋸(不含手持電動圓盤鋸)

加工用圓盤鋸



備註：若作為木材加工用，則屬列管之機械、器具

木材加工用圓盤鋸



備註：(攜帶式圓盤鋸)列管之機械、器具

([勞工安全衛生法](#)第7條；[勞工安全衛生法施行細則](#)第7條第3款)

## 特殊列管機械器具／研磨機／常見如砂輪機

研磨機



備註：屬列管之機械、器具

([勞工安全衛生法](#)第7條；[勞工安全衛生法施行細則](#)第7條第5款)

其它／其它危險機械 (如各種小型起重機(吊升荷重在 0.5 公噸以下者)、鑽床、手持電動圓盤鋸、帶鋸機、攪拌機、割草機…及其它具有危險之機械)。

鑽床



備註：非屬特殊列管機械器具

([勞工安全衛生法](#)第7條；[勞工安全衛生法施行細則](#)第7條)

※ 危險設備一覽表 ※

分類	名稱	說明	檢查合格證	例	操作人員證照	
鍋爐	蒸氣	<a href="#">大型</a>	除以下小型或熱水鍋爐外之鍋爐(屬法規之危險性設備)	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>
		<a href="#">小型(密閉式)</a>	符合蒸氣鍋爐之定義，而 $P \leq 1$ 且 $HS \leq 1$ 或 $P \leq 1$ 且 $D \leq 300, L \leq 600$ 。			<input checked="" type="checkbox"/>
		<a href="#">小型(貫流式)</a>	符合蒸氣鍋爐之定義，而 $P \leq 10$ 且 $HS \leq 10$ 者			
	熱水	<a href="#">大型</a>	符合熱水鍋爐之定義，而 $H > 10$ 或 $HS > 8$ 者，其熱水溫度 $< 100^\circ\text{C}$			<input checked="" type="checkbox"/>
		<a href="#">小型</a>	符合熱水鍋爐之定義，而 $H \leq 10$ 且 $HS \leq 8$ 者			<input checked="" type="checkbox"/>
壓力容器	壓力容器	<a href="#">第一種</a>	除以下小型或第二種壓力容器外之壓力容器 (屬法規之危險性設備)	<input checked="" type="checkbox"/>	如高壓滅菌鍋	<input checked="" type="checkbox"/>
		<a href="#">小型</a>	係指符合壓力容器之定義而其內容積 $P \times V < 0.2$ 或符合 $P \leq 1$ 且 $V \leq 0.2$ ，或符合 $P \leq 1$ 且 $D \leq 500, L \leq 1000$		如小型高壓滅菌鍋	
		<a href="#">第二種</a>	通常內存氣體之 $2 \leq P < 10$ ，且 $V \geq 0.04\text{m}^3$ 或內存氣體之 $2 \leq P < 10$ ，且 $D > 200, L > 1000$ 。(但內存氣體為壓縮空氣者，其壓力則為 $2 \leq P < 50$ )		如空氣壓縮機空氣槽	
高壓氣體容器	<a href="#">高壓氣體容器</a>	供罐裝高壓氣體而相對地面可移動之容器，內存壓縮氣體 $P > 10 \text{ kg/cm}^2$ 且 $V \geq 0.5\text{m}^3$ 或液化氣體 $P > 2\text{kg/cm}^2$ 且 $V \geq 0.5\text{m}^3$ 者。(屬法規之危險性設備)	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	
其它	<a href="#">高壓氣體鋼瓶</a>	各類高壓氣體鋼瓶 (體積一般為 40L)。				

符號說明：(若對於以下參數資料有疑問，可查 [設備銘牌](#) 或 [製造維修廠商](#))

**P**：最高使用壓力，單位： $\text{kg/cm}^2$ ，**V**：內容積，單位： $\text{m}^3$ ，**D**：胴體內徑，單位： $\text{mm}$ ，**L**：胴體長度，單位： $\text{mm}$ ，**H**：水頭高度，單位： $\text{m}$ ，**d**：蒸汽管直徑，單位： $\text{mm}$ ，**HS**：傳熱面積，單位： $\text{m}^2$ 。



## 危險性設備／鍋爐／蒸氣／大型



備註：豎型鍋爐



備註：臥型煙管式鍋爐

(勞工安全衛生法第8條；勞工安全衛生法施行細則第12條；鍋爐及壓力容器安全規則第2條、第3條、第4條；危險性機械及設備安全檢查規則第4條)

## 危險性設備／鍋爐／蒸氣／小型(密閉式)(貫流式)

小型蒸氣鍋爐



備註：水管式鍋爐

備註：尚需確認以下資料，如符合一項即是(可由銘牌或廠商處取得資訊研判)

1.  $P < 1 \text{ kg/cm}^2$  且  $HS < 1\text{m}^2$
2. 或  $P < 1 \text{ kg/cm}^2$  且  $D < 300 \text{ mm}$  ,  $L < 600 \text{ mm}$  者。

**P**：最高使用壓力，單位： $\text{kg/cm}^2$ ，

**D**：胴體內徑，單位：mm，

**L**：胴體長度，單位：mm，



**HS**：傳熱面積，單位： $m^2$

（勞工安全衛生法第8條；勞工安全衛生法施行細則第12條；鍋爐及壓力容器安全規則第2條、第3條、第4條；危險性機械及設備安全檢查規則第4條）

## 危險性設備／壓力容器／壓力容器／第一種

第一種壓力容器（高壓滅菌鍋）





備註：尚需確認以下資料，但符合以下各項之一即是(可由銘牌或廠商處取得資訊研判)

1.  $P \times V > 0.2$
2.  $P > 1 \text{ kg/cm}^2$  且  $V > 0.2$  ,
3.  $P > 1 \text{ kg/cm}^2$  且  $D > 500 \text{ mm}$  ,  $L > 1000 \text{ mm}$  。

**P**：最高使用壓力，單位： $\text{kg/cm}^2$ ，

**V**：內容積，單位： $\text{m}^3$ ，

**D**：胴體內徑，單位： $\text{mm}$ ，

**L**：胴體長度，單位： $\text{mm}$

第一種壓力容器

射臘機 (P1)



備註：尚需確認以下資料，但**不符合**以下各項即是  
(可由銘牌或廠商處取得資訊研判)

1.  $P \times V > 0.2$
2. 或符合  $P > 1 \text{ kg/cm}^2$  且  $V > 0.2$ ，
3. 或符合  $P > 1 \text{ kg/cm}^2$  且  $D > 500\text{mm}$ ， $L > 1000\text{mm}$ 。

**P**：最高使用壓力，單位： $\text{kg/cm}^2$ ，

**V**：內容積，單位： $\text{m}^3$ ，

**D**：胴體內徑，單位： $\text{mm}$ ，

**L**：胴體長度，單位： $\text{mm}$

備註：具加熱作用之第一種壓力容器。

射臘機 (P1)

圓筒型脫臘機 (P1)



備註：具加熱作用之第一種壓力容器。

第一種壓力容器 (P1)



備註：具有相態變化(水蒸氣 <--> 水)之冷凝器及蒸發器



備註：冷媒系統內具蒸發冷凝作用之設備

(勞工安全衛生法第8條；勞工安全衛生法施行細則第1、2條；鍋爐及壓力容器安全規則第2條、第3條、第4條；危險性機械及設備安全檢查規則第4條)

## 危險性設備／壓力容器／壓力容器／小型

小型壓力容器（高壓滅菌鍋）



備註：尚需確認以下資料，如符合一項即是(可由銘牌或廠商處取得資訊研判)

1.  $P \times V < 0.2$

2. 或符合  $P < 1 \text{ kg/cm}^2$  且  $V < 0.2$ ，

3. 或符合  $P < 1 \text{ kg/cm}^2$  且  $D < 500\text{mm}$ ， $L < 1000\text{mm}$ 。

**P**：最高使用壓力，單位： $\text{kg/cm}^2$ ，

**V**：內容積，單位： $\text{m}^3$ ，

**D**：胴體內徑，單位： $\text{mm}$ ，

**L**：胴體長度，單位： $\text{mm}$

(勞工安全衛生法第8條；勞工安全衛生法施行細則第12條；鍋爐及壓力容器安全規則第2條、第3條、第4條；危險性機械及設備安全檢查規則第4條)

危險性設備／壓力容器／壓力容器／第二種

第二種壓力容器 (P3)



備註：空氣儲櫃，其內容壓力  $P > 2 \text{ kg/cm}^2$ ， $V > 0.04 \text{ m}^3$





備註： $P > 2 \text{ kg/cm}^2$  且  $V > 0.04 \text{ m}^3$ ，但不具相變化

(勞工安全衛生法第8條；勞工安全衛生法施行細則第12條；鍋爐及壓力容器安全規則第2條、第3條、第4條；危險性機械及設備安全檢查規則第4條)

## 危險性設備／高壓氣體容器／高壓氣體容器



備註：需確認內存壓縮氣體  $P > 10 \text{ kg/cm}^2$  且  $V \geq 0.5 \text{ m}^3$  或 液化氣體  $P > 2 \text{ kg/cm}^2$  且  $V \geq 0.5 \text{ m}^3$  者

(勞工安全衛生法第8條；勞工安全衛生法施行細則第12條；鍋爐及壓力容器安全規則第2條、第3條、第4條；危險性機械及設備安全檢查規則第4條)

## 危險設備／其它(高壓氣體鋼瓶)

一般高壓氣體鋼瓶



冷媒鋼瓶



氧乙炔鋼瓶



備註：氣體鋼瓶，雖相對於地面可移動，但不符高壓氣體容器定義之一[內容積不足 0.5 m<sup>3</sup> (500 公升以下)]

([勞工安全衛生法](#)第 8 條；勞工安全衛生法施行細則第 1 2 條；鍋爐及壓力容器安全規則第 2 條、第 3 條、第 4 條；危險性機械及設備安全檢查規則第 4 條)